

The most powerful CAM software ever.



The Right Choice



An ESPRIT CAM Software



MV AGUSTA SCEGLIE AUTON



Photographs courtesy of MV Agusta

auton.it
dptechnology.com

The most powerful CAM software ever.

MV Agusta è una firma esclusiva nell'intero panorama motociclistico. Un mito consacrato da 75 titoli iridati e celebrato attraverso una produzione contemporanea capace di conquistare i più ambiti riconoscimenti. Caratterizzate da un'estetica seducente, le MV Agusta F4 e Brutale sono dotate di un raffinato propulsore a quattro cilindri in linea con disposizione delle valvole radiali, particolare unico nel panorama mondiale.

Il gruppo MV Agusta ha tre stabilimenti in provincia di Varese, Italia e il centro stile (CRC) nella Repubblica di San Marino.

Del gruppo fa parte anche il marchio Cagiva.

L'11 luglio 2008 Harley Davidson ha acquistato il controllo del gruppo MV Agusta rafforzando la propria presenza in Europa. Nel reparto progettazione di MV Agusta l'eccellenza tecnica si incontra con un'innata passione di creare nuovi concetti di moto sportiva. A Schiranna (VA) si progettano, producono e sottopongono a test al banco tutti i nuovi motori delle future moto MV Agusta. Ci vogliono circa tre anni di sviluppo e collaudi per arrivare dal concept al motore di produzione.

Dopo aver progettato al CAD Catia V5 ogni singolo componente di un nuovo motore, i progettisti generano con AUTON i percorsi utensili cnc per la lavorazione in macchina utensile necessaria alla costruzione del prototipo. "Avevamo bisogno di un CAM versatile per affrontare la grande varietà dei pezzi da lavorare" dicono i progettisti Davide Gerosa e Umberto Ottone e proprio la facilità di programmazione di AUTON consente loro una veloce programmazione dei percorsi utensili. In genere si parte da un semilavorato di tornitura in ergal. La rappresentazione in STL del semilavorato viene poi importata nel software CAM AUTON che, con la tecnologia del grezzo poliedrico, genera i percorsi utensili cnc. Grazie al riconoscimento automatico del grezzo di partenza in STL i movimenti in aria della macchina utensile sono minimizzati in tutte le successive lavorazioni.



Andrea Corti (centro), responsabile commerciale della DP Italy, è affiancato da Davide Gerosa, progettista (sinistra) e Umberto Ottone ingegnere, della MV Agusta ricerca e sviluppo.

Con la simulazione realistica integrata di AUTON, i progettisti visualizzano in anteprima i movimenti della macchina utensile, il materiale residuo e il grado di finitura previsto velocizzando così il flusso di lavoro.

Al Reparto Lavorazione Prototipi (RLP) gli operatori cnc lavorano in macchina e programmano le lavorazioni accessorie (filettature etc..).

In genere con due piazzamenti si ottiene il pezzo definitivo, pronto per la fase successiva.

Il prototipo viene poi assemblato e sottoposto a collaudo al Reparto Esperienze.

"Avevamo bisogno di un CAM versatile per affrontare la grande varietà di pezzi da lavorare"

I progettisti e i collaudatori verificano infine che il futuro motore corrisponderà agli elevati standard qualitativi di ogni moto MV August.

NEL WEB:
www.mvagusta.it



AUTON SRL
Via Jacopo Nardi, 2
50132 Firenze Italia

Tel. +39 055 2342286
Fax +39 055 2347858
Email: marketing@auton.it

auton.it
dptechnology.com